MAGNETIC MINE SWEEPING TOOL

Publication number: JP63097488 Publication date: 1988-04-28

Inventor: HIROTA

HIROTA MEGUMI; SUZUKI SHOHEI; HASHIMOTO HIROSHI; MIYOSHI TAKASHI; TAKAHASHI SHINICHI

Applicant: JAPAN TECH RES & DEV INST: HITACHI LTD

Classification:

- international: B63G7/06; B63G7/00; (IPC1-7): B63G7/06

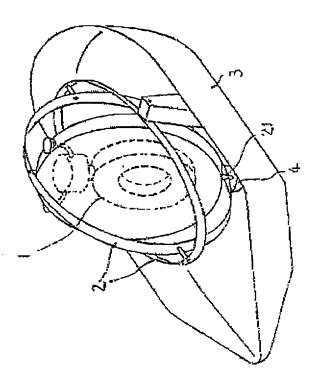
- European:

Application number: JP19860242957 19861015 Priority number(s): JP19860242957 19861015

Report a data error hero

Abstract of JP63097488

PURPOSE:To eliminate the lost area of a magnetic field and improve efficiency for mine sweeping by using a superconductive coil energized with a constant current as a source for generating the magnetic field and turning the coil for causing a magnetic field change in the neighborhood thereof. CONSTITUTION:A superconductive magnet 1 is fixed to a mine sweeper 3 via a jimbal support 2 having three axes in vertical, horizontal and longitudinal directions. An electric motor 4 is directly coupled to the vertical axis 21 and the superconductive magnet 1 is turned about the axis 21. The superconductive magnet 1 is excited by a power source on board a mother ship. After the completion of excitation, the magnet 1 is disconnected from the power source and starts operation on a permanent current. The mine sweeper 3 separated from the mother ship enters a sweeping area. guided by a radio wave and a changed magnetic field is generated in the neighborhood of the sweeper 3 due to the turn of the superconductive magnet 1, thereby treating a magnetic mine. Therefore, a lost area for sweeping is eliminated and furthermore, the posture of the superconductive magnet 1 is always kept in constant with the iimbal support 2 regardless of the motion of the mine sweeper 3, thereby enabling the elimination of a magnetic field change beyond expectation.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

四公開特許公報(A) 阳

昭63-97488

Sint,Ci,4

識別記号

厅内整理番号

每公開 昭和63年(1988) 4月28日

B 63 G 7/05

7723-3D

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

匈発明の名称 磁気掃海具

②特 9 昭61-242957

20出 顔 昭61(1986)10月15日

砂発 明 者 废 田 恵 東京都文京区向丘1-3-1-902

@発 明 者 鈴 木 昌 平 茨城県日立市幸町3丁目1番1号 株式会社日立製作所日

立工場内

砂発 明 者 橘 本 宏 茨城県日立市奉町3丁目1番1号 株式会社日立製作所日

立工場内

砂発 明 者 三 好 隆 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地 株式会社日立製

作所内

⑪出 額 人 防衛庁技術研究本部長 東京都世田谷区池尻1丁目2番24号

⑪出 願 人 株式会社日立製作所 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

四代 瑶 人 井理士 小川 勝男 外2名

最終頁に続く

明 和 哲

- 1. 発明の名称 磁気投源具
- 2. 特許請求の範囲
 - 1. 做協を通じて阿辺に選昇を発生させ、この形 引を時間的に変化させる事により、磁界の変化 を必知して作動する磁気機管を処理する磁気指 他具に於て、前記磁界の弱生源を定位法を通じ た超電勝コイルとし、この超電調コイルを回転 させる事により周辺に変化磁界を発生させるこ とを特徴とする磁気が溶具、
 - 2. 特許請求の範囲第1項記載のものに於て、前 記録電調コイルは少なくとも2つ以上の回転軸 を有するジンバルサポートにより帰海延内に固 定されていることを特徴とする磁気資源具。
- 3. 発明の詳細な説明

(恋業上の利用分野)

本預明は磁気器溶具に係り、線に設約が通過する際に破界変化を依知して作動する磁気機能を処 関する磁気操作を関する。

〔従来の技術〕

世来、斑魚機能の指海用としては非磁性の移海 艇から低級を曳航し、これに低周波の交流性流を 流すことにより、設船の作る磁場を模裂し、優雷 を作動させる方式が用いられていた。しかし、こ の方式では(1)が海底の安全のため長尺の電域 を曳航する必要であり、初内。海口等の狭い海域 での行動に通さない。(2)機需の磁気センサの 弦知方式によつては、低級の極く近傍でも磁場を 及ぼさない飢竭が有り、鉛液の効率が悪いという 欠点がある。

これに対し、定型法で励磁した電磁石を射体に 装着し、低磁石を回転することにより変化磁界を 発生し、周辺の磁気機関を作動させ処理する方法 が検討されている。

尚、可助型の超電球マグネットに過速するもの には、磁気深上列車等の特問間55~186978号公報、 特闘昭52~156595号公報等がある。

(発明が解決しようとする問題点)

電磁石により鉛液を行う場合。 (1) 磁界を発

生させるエネルギーの供給、(2)変化都界の復 生方法に記述する必要がある。

位磁石を用いて阿辺に截昇を発生させる本方式が前述の電線を曳削する方式に対し有利となるためには延昇の発生数である世観石が小型で充分な強低界を発生できることが必要である。位磁石の方式としては常伝導及び超伝導方式があるが、常伝導方式では励磁に伴うジュール観の供給のために超伝滅方式に比較して大型の電源を必要とするため小型。強磁場という必要条件に対し適さない。

組伝承電磁石を交流、又はバルス励祉し、周辺 に変化磁界を生じせる方式では、以下 (ア) ~ (ウ) の欠点がある。

- (ア) 配磁石の近傍にあつても、磁場の効果の及ばない領域 (無効領域) があり、お宿効率が あい。
- (イ) 大容量の電源を必要とする。
- (ウ) 知伝導状態の熱的安定化のために低磁石が 大規模なものになる。

本発明の目的は、融場の無効領域が少なく、小

る (コイル中心語に平行な) 成分が扱大となる。 又この中間の位配では磁界は逐続的にこれらの中間の値をとるからコイルを回転させれば周辺の固定点の磁器はコイルに向かう成分とこれに直交する成分とがそれぞれ O と 最大個との間で変化する。

これから明らかなようには磁石を回転させずに 交流励高した場合、例として、電磁石の中心軸を 水平にし、中心軸と平行な終とを無磁石が航行す るとこの航行線上にある/ 航行線と水平面内直交 方向を検知する磁気センサには磁場が然効である。 一力、電磁石を頻道軸周辺に回転させると、上述 の磁塔の無効な領域は無くなる。

また、磁器を C から最大値に変化させるのに必要なコイルの近小回転内度は 9 0° であるから電磁石を信に 3 6 0° 連続的に回転させる必要はない

(买滤例)

以下、本発明の一実施例を図により説明する。 該圏に示す如く、超電は電磁石1は、弧電・水平 ・前後の3 軸を有するジンパルサポート2を介し まわりの効く酸気和術具を拠供することにある。 【問題点を解決するための手段】

上記目的は鉛低等低磁石を定復設で励磁したまま回転させることにより速成される。即ち、電池を変化させなくても電磁石を回転させることにより、電磁石周辺の各点では磁界の変化が生じ、鉛低砂電磁石の電流を変化させた以上の効果を得ることができる。さらに、電磁石をジンバルサポートで支持することにより、船体の動揺から乗る電磁力の方向変化に伴う、期待しない酸場の変化を撤去することができ、経過を確実に行うことができる。

[作用]

超電導電磁石を円形コイルで構成すれば、電磁石の寸法より充分離れた点では、コイルの中心積の延長級上での選界は、コイルとその点を結ぶ方向(コイル中心前の方向)で最大であり、これと直交する方向では0となる。一方、円形コイルの設置されている平面上の点では、この点とコイルを結ぶ方向の磁界成分は0であり、これと直交す

て初初能3の中に認定されている。延直離21には配動機4が直轄されて、この類のまわりに超電等級石1を回転させることができる。超海艇3は、超海行動中は無人であるが、本突施例では母船(有人)に搭投されている低減により励致を行う。 励政経了後は超低導位致石1は銀減と切り整され、永久迅流退転を行うため、授海艇3には励政循減は不変である。 瓜船より離れた帰悔級3は、無統許済によりが海領域に入り、超電海位政石1を回転させて周辺に変化磁界を発生し、磁気機器を作

本突施例では超電調電磁石1の函磁電流は一定でよいので永久電流運転が可能で電源が不要なうえ、交流損失に起因する超電導電磁石の熱的不安定性も解決される効果がある。また、電磁石を回転させるので、排波の無効領域が無いという効果がある。

勤させ処理する。

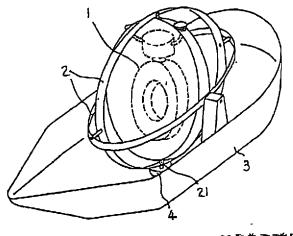
更に、本実施例では回転の為の重直越以外に水平、および前後方向にも回転可能な3 戦を有する ジンパルサポート2で超電器電磁石を支持してい 本指列によれば、磁場の無効な領域が無くなる。 ので物能の効率が若しく改善される。さらに、超 電路電磁石の過磁性流を変化させずに何辺に変化 磁界を作ることができるので電源を簡略化できる 他、超低路度磁石中に交流損失が生じないため、 これに根因して超短路磁石がクエンチし、使用不 能になることを前ぐことができる効果がある。

4. 図面の簡単な説明

図は本が明の磁気が海具の一突放例を示す斜視

1…超電源電磁石、2…ジンパルサポート、3… 物繊維、4…電助機、21…重原額。

代理人 弁理士 小川遊男



1-- 超電馬電磁石 2- リンベルサポート 3-- 神 海 級 4- 電 動 機 2-- 至 夏 軸

第1頁の続き